Sabaf, una tradizione di eccellenza manageriale: Best Managed Company per l'ottavo anno consecutivo

Il Gruppo si conferma tra le 70 eccellenze imprenditoriali italiane premiate da Deloitte Private e consolida il proprio status Platinum

Ospitaletto (BS), 29 ottobre 2026 – Per l'ottavo anno consecutivo, Sabaf è tra le aziende vincitrici del Best Managed Companies Award, il riconoscimento promosso da Deloitte Private e dedicato alle eccellenze imprenditoriali del Made in Italy. Grazie alla continuità dei risultati ottenuti, il Gruppo si conferma nella categoria Platinum, riservata alle imprese che hanno conseguito il premio per almeno sette anni consecutivi.

Giunto alla nona edizione, il premio è stato assegnato a 70 imprese italiane nel corso della cerimonia tenutasi a Palazzo Mezzanotte, a Milano. L'iniziativa è promossa da Deloitte Private in collaborazione con ELITE – Gruppo Euronext e Piccola Industria Confindustria, con il contributo metodologico e strategico di ALTIS Graduate School of Sustainable Management dell'Università Cattolica del Sacro Cuore.

Gianluca Beschi, Amministratore Delegato di Sabaf, ha dichiarato:
«Essere premiati per l'ottavo anno consecutivo tra le Best Managed Companies italiane è motivo di grande soddisfazione e rappresenta una conferma della solidità del nostro modello di gestione e della coerenza delle scelte strategiche compiute nel tempo.
Questo traguardo riflette una cultura manageriale fondata su visione di lungo periodo, innovazione, crescita sostenibile e qualità della governance.
Desidero, in questa occasione, riconoscere il contributo significativo dell'ing. Pietro Iotti, che negli anni della sua guida ha svolto un ruolo importante nel consolidamento di questi valori e nello sviluppo del Gruppo. Un patrimonio di competenze ed esperienze sul quale intendiamo continuare a costruire il nostro futuro.
Il merito di questo risultato va soprattutto alle persone di Sabaf, che ogni giorno, con professionalità, dedizione e senso di responsabilità, contribuiscono alla crescita del Gruppo e al rafforzamento della sua competitività. A tutte loro va il mio più sincero ringraziamento, insieme all'impegno a proseguire con determinazione sulla strada dell'innovazione e del miglioramento continuo».

Il Best Managed Companies Award valuta le imprese sulla base di criteri che comprendono strategia, competenze e innovazione, cultura aziendale, governance e misurazione delle performance, responsabilità sociale, internazionalizzazione e gestione della filiera, sicurezza informatica.

SABAF GROUP

Fondata nei primi anni '50, Sabaf è cresciuta costantemente fino a divenire oggi, tramite il Gruppo omonimo, il principale produttore in Italia e uno tra i primi produttori mondiali di componenti per apparecchi elettrodomestici.

Il Gruppo impiega oggi, in 15 diversi siti produttivi, oltre 1.800 dipendenti ed è attivo con 3 divisioni e 7 brand:

- **GAS** – con i marchi **SABAF** e **ARC** produce rubinetti, termostati gas, bruciatori domestici e professionali in Italia, Brasile, Cina, India, Messico e Turchia

SABAF S.p.a.
Via dei Carpini ,1 - 25035 Ospitaletto - Brescia - Italia
Cap. Soc. Euro 12.686.795 int. vers.- Reg. Imp. di Brescia N. 52821
Tel.: +39 030 6843001 - Fax +39 030 6848249 - info@sabaf.it - sabaf@legal.sabaf.it
www.sabaf.it - www.sabafgroup.com

- **CERNIERE** – con i marchi **C.M.I.**, **FARINGOSI** e **MEC** produce cerniere per forni, lavatrici e lavastoviglie in Italia, Polonia, Turchia, Messico e Stati Uniti
- **ELETTRONICA** – con i marchi **OKIDA** e **PGA** produce componenti elettronici per elettrodomestici, automotive e medicale in Italia e Turchia. Con il marchio **SABAF** produce componenti per la cottura a induzione in Italia e Turchia

Il patrimonio di competenze tecnologiche, la complementarità delle specializzazioni presenti nel Gruppo, la flessibilità produttiva e la capacità di sviluppare soluzioni personalizzate costituiscono fattori chiave della competitività del Gruppo. Grazie a un portafoglio diversificato di componenti, sistemi di movimento ed elettronica, operiamo in mercati caratterizzati da una continua evoluzione tecnologica e normativa, rispondendo alla crescente domanda di prodotti affidabili, sicuri ed efficienti. Pur mantenendo nel settore della cottura il proprio principale ambito di attività, il Gruppo è impegnato a valorizzare le proprie competenze distintive anche in nuovi contesti applicativi ad elevato contenuto tecnologico.