

ha

household appliances

factory

domestic, professional, industrial components & solutions

tecniche nuove

ISSN 2612-2758

powercoils.it



The heart of innovation, the future of power technology



Hall 7
Stand 624

pcim

09. - 11.06.2026
NÜRNBERG

5

MAY 2026

ZOOM Italian-made technology in the vending sector • **TECHNOLOGIES** Trends shaping the future • **INSIDE THE PRODUCT** High-performance bonding • **FOCUS MARKET** Small smart appliances in the smart home

 **POWERCOILS**



MASSIMILIANO LUCE

SUMMER-READY: **smart technology boosts fridge and freezer efficiency**

Digital control solutions developed by Okida (Sabaf Group) enhance performance, safety and energy efficiency in refrigerators and freezers, meeting summer demands

A

s temperatures rise, proper food preservation becomes a critical

issue once again. During the summer season, when refrigerators and freezers are under increased stress, advanced control technologies play a key role in ensuring efficiency, safety and energy savings.

In this context, Okida, a brand of Sabaf Group specialized in electronic controls for home appliances, introduces a range of digital modules designed to optimize

temperature management while simplifying everyday use.

The value of the component in refrigeration systems

In modern refrigeration, electronic components are no longer just functional elements but the core of the entire system. Okida's solutions are designed to combine efficiency, sustainability and reliability, helping reduce waste and improve food preservation.

From a technical perspective, the systems feature advanced thermostatic control enabled by NTC

Control unit for refrigerators with customisable functions





sensors, ensuring precise temperature measurement across different compartments: fridge, evaporator and ambient environment. Electronic processing guarantees accurate and stable regulation. The user interface is equally advanced, with LED displays and capacitive touch buttons providing an intuitive experience. A multi-module architecture allows flexible configurations, integrating sensors, alarms, DC motors and ice-maker control depending on application needs.

Smart functions for summer conditions

On the operational side, Okida solutions offer features tailored to summer challenges. The rapid freeze function speeds up freezing processes, preserving freshness and nutrients. ECO mode optimizes energy consumption through intelligent temperature control.

Additional features include automatic defrost systems to prevent ice buildup, alarm systems for malfunction detection with customizable alerts, and safety functions such as child lock. Configurable LED lighting, both internal and on the door, further enhances usability.

In an increasingly smart and sustainability-driven appliance market, Okida (Sabaf Group) demonstrates how innovation at component level can deliver tangible benefits for both manufacturers and end users, especially during the hottest months of the year.

ESTATE ALLE PORTE: TECNOLOGIA SMART PER FRIGORIFERI E CONGELATORI PIÙ EFFICIENTI

Con l'arrivo delle alte temperature, la corretta conservazione degli alimenti torna al centro dell'attenzione. In un contesto in cui il caldo mette sotto pressione frigoriferi e congelatori, l'evoluzione tecnologica dei sistemi di controllo diventa un fattore decisivo per garantire efficienza, sicurezza e risparmio energetico.

In questo scenario si inseriscono le soluzioni sviluppate da Okida, marchio del Gruppo Sabaf, specializzato nei controlli elettronici per elettrodomestici. L'azienda propone moduli e sistemi digitali progettati per ottimizzare la gestione della temperatura, semplificando al contempo l'esperienza d'uso quotidiana.

Il valore del componente nel sistema frigorifero

Nel settore della refrigerazione domestica, il componente elettronico non è più un semplice elemento funzionale, ma rappresenta il cuore dell'intero sistema. Le soluzioni Okida puntano a integrare efficienza, sostenibilità e affidabilità, contribuendo a ridurre gli sprechi e a migliorare la conservazione dei cibi.

Dal punto di vista tecnico, i sistemi si basano su una regolazione termostatica avanzata, resa possibile dall'impiego di sensori NTC che monitorano con precisione la temperatura nei diversi compartimenti: vano frigorifero, evaporatore e ambiente. L'elaborazione elettronica consente così un controllo accurato e costante.

A questo si aggiunge un'interfaccia utente evoluta, con display LED

integrato con pulsanti capacitivi touch (4 o 5 tasti), progettata per offrire un'interazione intuitiva. La struttura multi-modulo permette inoltre configurazioni flessibili, integrando funzioni come sensori, allarmi, motori DC e gestione dell'ice-maker in base alle esigenze applicative.

Funzioni smart per l'estate

Sul fronte operativo, le soluzioni Okida introducono una serie di funzionalità pensate per affrontare le criticità della stagione estiva. La funzione di freezing rapido ("rapid freeze") accelera il processo di congelamento, preservando freschezza e proprietà nutritive degli alimenti. La modalità ECO, invece, regola in modo intelligente i consumi, contribuendo a contenere l'impatto energetico.

Non mancano sistemi di defrost automatico, fondamentali per evitare accumuli di ghiaccio all'interno dei vani, e funzioni di allarme in caso di anomalie, con possibilità di personalizzare i segnali acustici. A queste si affiancano dispositivi di sicurezza come i blocchi funzionali dei comandi (child lock), per impedire i cambi accidentali delle impostazioni, oltre a soluzioni di illuminazione LED personalizzabili e configurabili sia all'interno sia sulla porta.

Insomma, in un mercato sempre più orientato verso elettrodomestici intelligenti e sostenibili, il contributo di Okida (Sabaf Group) evidenzia come l'innovazione nei componenti possa tradursi in benefici concreti per produttori e utenti finali, soprattutto nei mesi più caldi dell'anno.