

# ha

household appliances

# factory

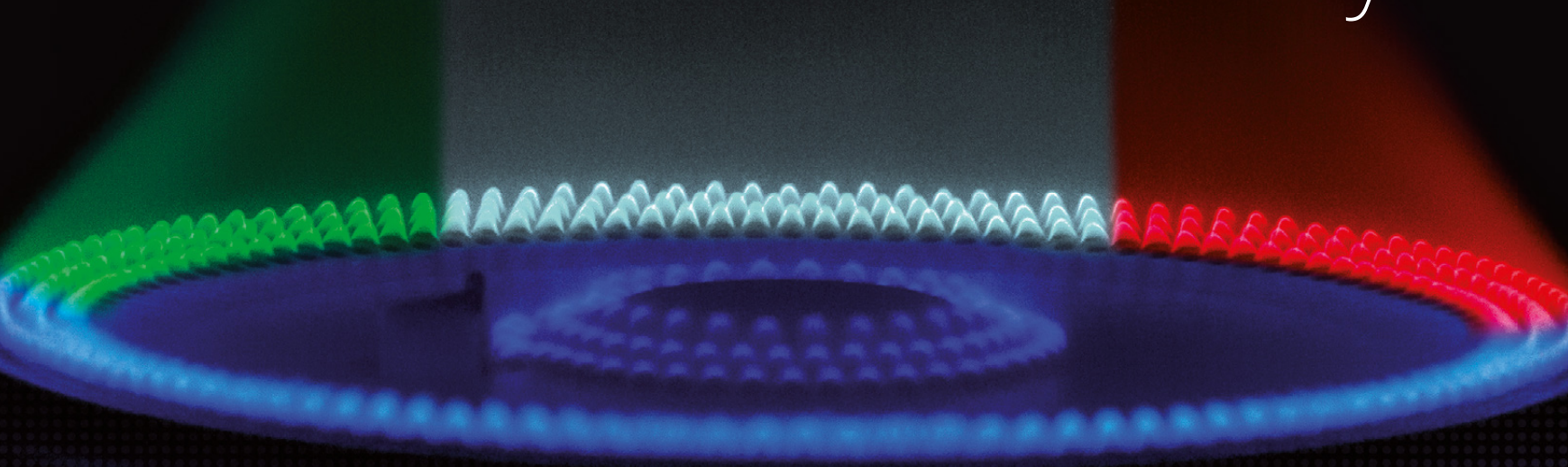
domestic, professional, industrial components & solutions

60<sup>+</sup> tecniche nuove  
MEDIA

ISSN 2612-2758

environment, design, technology

# Evolution made in Italy



**SP** SOMIPRESS

[www.somipress.com](http://www.somipress.com)



4

APR 2024

**ZOOM** Innovation goes digital • **TECHNOLOGIES** Increasingly multitasking and user-friendly • **COMPANIES** Motorized hinges take centre stage • **NEWS** Industrial design: the turning point with Industry 4.0



MASSIMILIANO LUCE

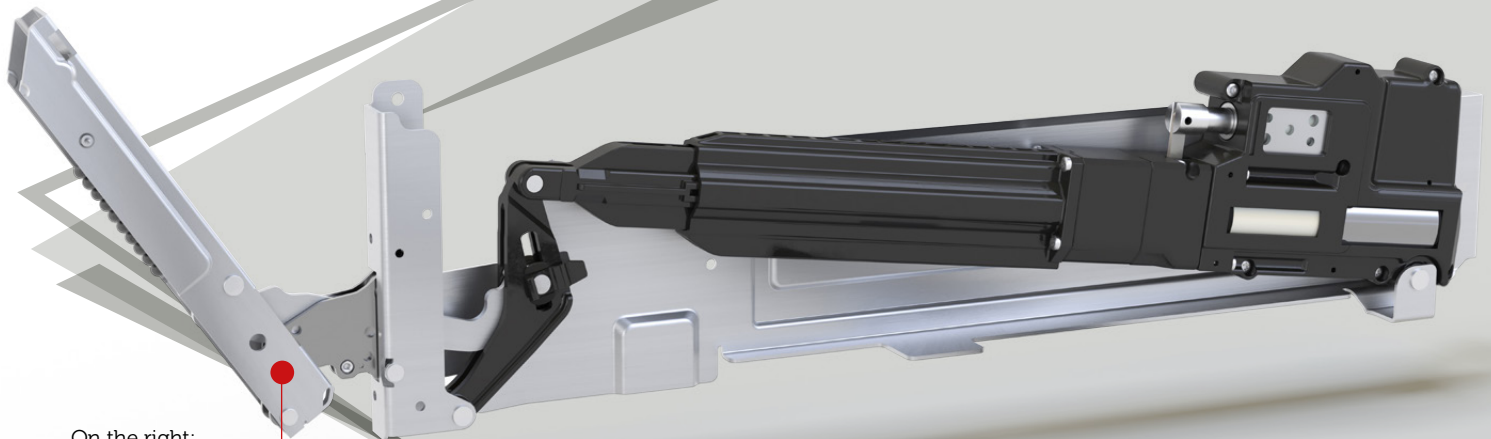
# Motorized hinges take centre stage



*On the occasion of Eurocucina, the public attending special occasions will have the opportunity of knowing also the latest product novelties of the Hinges business unit of Sabaf Group*

# T

he Hinges business unit of Sabaf Group will be protagonist at Eurocucina, thanks to an important collaboration with Smeg. The participation in the event was born under the best auspices, since the new year began positively and is bringing new opportunities on the market. «2024 certainly started better than 2023», points out Pietro Iotti, managing director of Sabaf Group. «The first positive signs, demand stability with some recovery indicators, had already been registered at the end of 2023. Trend witnessed by the numbers at the beginning of the year, as they confirm a double-digit recovery versus the same 2023-period. In 2024 The Group expects, besides a growing performance deriving from the demand recovery (as said, very weak



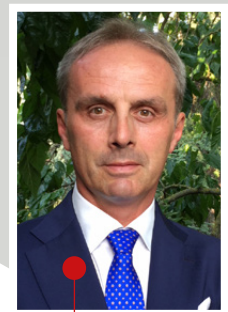
On the right:  
motorized hinge  
(hinge inside the  
door)

On the left:  
motorized hinge  
(hinge inside the  
oven)

for the whole 2023), also an important contribution on the turnover from the new factories in Mexico and India, completed and in operation for production, and from the Induction Project: started in 2022 with an investment of 5 millions, in the first 2024-quarter the first medium-high end products will be released». Moreover, on the occasion of Eurocucina, Smeg customer will present in preview an oven characterized by the motorized hinge designed and implemented by Faringosi Hinges, which belongs to the Hinges business unit of Sabaf Group. The product assures various innovative characteristics. «Our motorized system – patented on a world scale -allows the movement of the oven door in fully automatic way, without the user’s direct intervention. Equipped with an autonomous PCB with dedicated firmware, the motorized system controls the door movement in each phase and opening/closing angle. In case of obstacle, due to our patent, the system instantaneously blocks the door: very important feature for the user’s safety».

## Tailored for customers

Moreover, the solution can be easily calibrated according to each customer’s specific requirements, allowing Sabaf Group to assure each of its interlocutor the advantage of making use of a customized product. «The system is customizable and each customer of ours can programme it according to his own needs and/or recipes –Iotti adds -. The same PCB manages the activation of the motorized system through an I/O standard communication system with the oven’s electronic board; in few words, it is an autonomous system under all respects but integrated into the oven; therefore, our customers must not add further boards and/or protocols but simply connect our system with the electronics of their oven». Concerning user-friendliness, the solution assures the utmost use flexibility to users, a value particularly appreciated on the market. «The opening and clos-



Pietro Iotti,  
CEO of  
Sabaf Group



Faringosi Hinges headquarters, view from above

ing control can be carried out in several ways: separate physical opening and closing pushbuttons; single physical opening and closing pushbutton; touch screen; proximity or motion sensor; dedicated remote control; Apps for smartphone, tablet and so on; vocal control through vocal assistants like Google Home, Amazon Alexa, etc. Therefore, it is an extremely innovative, but at the same time practical, product. It is in fact always possible, for the user, to open or to close normally the door manually, even in absence of electric energy, without any interference with the motorized system».

### Many novelties showcased

The Hinges business unit of Sabaf Group is then ready to astonish, on the occasion of Eurocucina, the public of special occasions. From this point of view, the event represents an extraordinary opportunity to communicate the latest product novelties to the market.

«Eurocucina is an extraordinary showcase for the whole sector, not only on a European but also on a world scale», Iotti confirms. «Many of our customers will present some of their new products with the

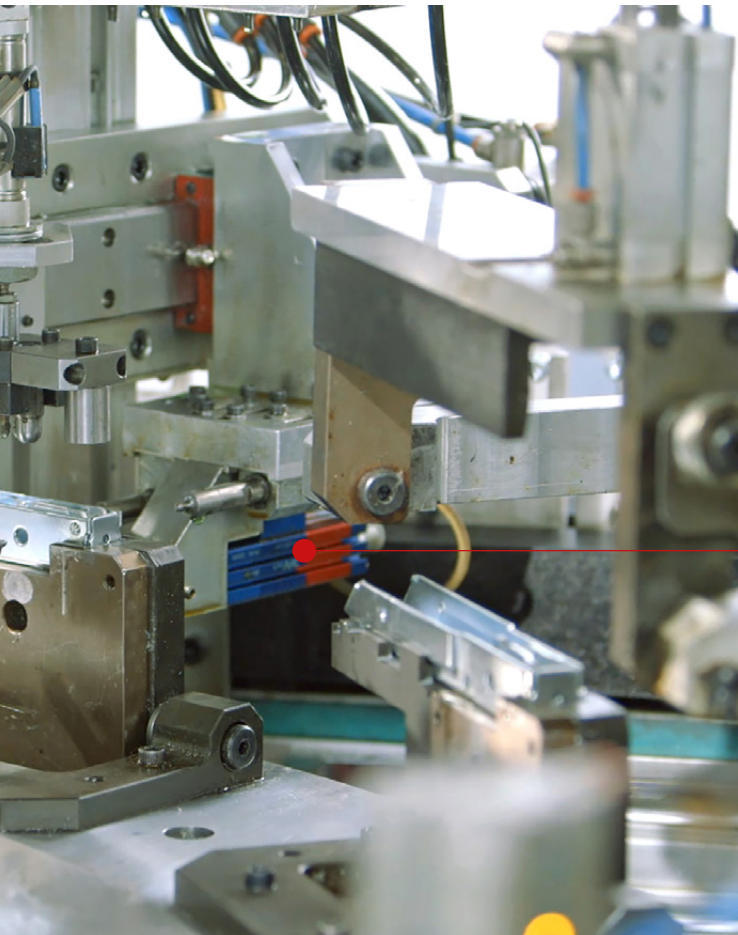


components manufactured by the business units of our Group. Concerning the Hinges business unit, certainly the launch of the ovens with our motorized hinge systems is a very important achievement for us, from which we expect a lot».

Concerning this, the collaboration with Smeg reveals the force of a currently consolidated partnership able to touch manifold aspects. «Smeg is one of the Group's historical customers, characterized

by a strong innovative boost, with which we initially worked with gas components, then with hinges and electronics, collaborating on several projects. We have a significant, not only commercial but also tech-

**With the new motorized hinge, the company is ready to satisfy the expectations of the most demanding customer segments**



Assembly of hinges at Faringosi Hinges

nical, collaboration with the company. They were among our first selected customers to which we have shown our motorized hinge system, jointly working to optimize our solution according to their requirements. The product will be soon available to be presented to the public».

### **Excellence is the target**

With the new motorized hinge, Sabaf Group is ready to satisfy the expectations of the most demanding customer segments. «Like all strongly innovative products, with a very high technological and performance level, the motorized oven will have a certainly high market ranking for the performances offered. The primary target for the Group is communicating to the market that we go on being innovators with excellence products, expression of our deep and stratified technical and technological know-how».

Thanks to such market strategy, constantly oriented to heighten the innovation rate of the offer, Sabaf Group looks with confidence at the growth prospects in 2024. Concerning this, the company relies on the sound contribution precisely by the Hinges business unit, able to boast unique qualities on its reference market.

«Today the Hinges business unit, also due to the recent takeover of Mansfield Engineered Components, leader manufacturer of hinges for ovens, washing machines and refrigerators in the United States, represents the second division of the Group, in terms of both sizes and of turnover. Consisting of 6 manufacturing plants in the world (of which three in Italy and the others located in Poland, Turkey and USA), it employs about 450 people and in 2024 the achievement of an overall turnover of about 90 mil/€ is foreseen. Besides expressing a unique industrial footprint (none of our competitors can boast production factories in the areas with strategic relevance like us), currently, through takeovers and the in-house technical development, the hinge division has a broad complete product range, able to meet and to satisfy the requirements of the reference market competitively. The cross selling and the integration of technical offices –lotti ends – makes us optimistic for the growth of next years».

# CERNIERE MOTORIZZATE PROTAGONISTE

La business unit Cerniere del Gruppo Sabaf sarà protagonista ad Eurocucina, grazie ad una importante collaborazione con Smeg. La partecipazione all'evento nasce sotto i migliori auspici, dato che il nuovo anno si è aperto in modo positivo e sta portando sul mercato nuove opportunità.

«Il 2024 è iniziato sicuramente meglio rispetto al 2023», osserva Pietro Iotti, amministratore delegato del Gruppo Sabaf. «I primi segnali positivi, stabilità della domanda con alcuni segnali di ripresa, si erano già registrati alla fine del 2023. Tendenza confermata dai numeri di inizio anno, che confermano una ripresa a doppia cifra rispetto al paritetico periodo del 2023. Nel 2024 il Gruppo si aspetta, oltre ad una performance in crescita derivante dalla ripresa della domanda (come detto molto debole per tutto il 2023), anche un importante contributo sul fatturato dai nuovi stabilimenti in Messico e India, completati ed operativi per la produzione, e dal Progetto Induzione: avviato nel 2022 con un investimento di 5 milioni, nel primo trimestre del 2024 saranno lanciati i primi prodotti a fascia medio – alta». Inoltre, in occasione di Eurocucina, il cliente Smeg presenterà in anteprima un forno contraddistinto dalla cerniera motorizzata progettata e realizzata da Faringosi Hinges, che appartiene alla business unit Cerniere del Gruppo Sabaf. Il prodotto assicura diverse caratteristiche innovative. «Il nostro sistema motorizzato - brevettato a livello mondiale - consente la movimentazione della porta del forno in modo completamente automatico, senza l'intervento diretto dell'utilizzatore. Dotato di una scheda PCB autonoma con firmware dedicato, il sistema motorizzato controlla il movimento della porta in ogni fase ed angolo di apertura e chiusura. In caso di ostacolo, grazie al nostro brevetto, il sistema blocca istantaneamente la porta: caratteristica molto importante ai fini della sicurezza dell'utilizzatore».

## A misura di cliente

La soluzione, inoltre, può essere agevolmente calibrata alle specifiche necessità di ogni cliente, consentendo al Gruppo Sabaf di garantire ad ogni suo interlocutore il vantaggio di disporre di un prodotto su misura. «Il sistema è personalizzabile ed ogni nostro cliente può programmarlo in funzione delle proprie esigenze e/o ricette – prosegue Iotti -. La stessa scheda PCB gestisce

l'attivazione del sistema motorizzato attraverso un sistema di comunicazione I/O standard con la scheda elettronica del forno; in poche parole, è un sistema autonomo a tutti gli effetti ma integrato nel forno; quindi, i nostri clienti non devono aggiungere ulteriori schede e/o protocolli ma semplicemente connettere il nostro sistema all'elettronica del loro forno».

A proposito di semplicità di impiego, la soluzione garantisce agli utenti la massima flessibilità di utilizzo, un valore particolarmente apprezzato sul mercato. «Il comando di apertura e chiusura può essere eseguito in molteplici modi: tasti fisici di apertura e chiusura separati; tasto fisico di apertura e chiusura singolo; touch screen; sensore di prossimità o movimento; telecomando dedicato; App per smartphone, tablet e così via; controllo vocale attraverso assistenti vocali quali Google Home, Amazon Alexa, ecc. È quindi un prodotto estremamente innovativo, ma allo stesso tempo molto pratico. È infatti sempre possibile, per l'utilizzatore, aprire o chiudere normalmente la porta manualmente, anche in assenza di energia elettrica, senza alcuna interferenza con il sistema motorizzato».

## Tante novità in vetrina

La business unit Cerniere del Gruppo Sabaf è quindi pronta a stupire, in occasione di Eurocucina, il pubblico delle grandi occasioni. Da questo punto di vista, l'evento rappresenta un'occasione formidabile per comunicare al mercato le ultime novità di prodotto. «Eurocucina è una vetrina straordinaria per tutto il settore, non solo a livello europeo ma mondiale», conferma Iotti. «Ci saranno diversi nostri clienti che presenteranno alcuni loro nuovi prodotti con i componenti realizzati dalle business units del nostro Gruppo. Per quanto riguarda la business unit Cerniere, certamente il lancio dei forni con il nostro sistema di cerniera motorizzata è per noi un importantissimo traguardo e da cui ci aspettiamo molto».

A tal proposito, la collaborazione con Smeg rivela la forza di una partnership ormai consolidata e capace di toccare molteplici aspetti. «Smeg è uno dei clienti storici del Gruppo, caratterizzato da forte spinta innovativa, con il quale inizialmente abbiamo lavorato con i componenti gas, poi con le cerniere e con l'elettronica e collaborando su diversi progetti. Abbiamo con l'azienda una

significativa collaborazione, non solo commerciale ma anche tecnica. Sono stati tra i primi clienti selezionati a cui abbiamo mostrato il nostro sistema di cerniera motorizzata, lavorando congiuntamente per ottimizzare la nostra soluzione in base alle loro esigenze. Il prodotto sarà a breve disponibile per essere presentato al pubblico».

## Obiettivo eccellenza

Con la nuova cerniera motorizzata il Gruppo Sabaf è pronto a soddisfare le aspettative delle fasce di clientela più esigenti. «Come tutti i prodotti fortemente innovativi, con un livello tecnologico e prestazionale decisamente elevato, il forno motorizzato avrà un posizionamento di mercato sicuramente alto per le prestazioni offerte. Per il Gruppo l'obiettivo primario è quello di comunicare al mercato che continuiamo ad essere innovatori con prodotti di eccellenza, espressione del nostro profondo e stratificato know-how tecnico e tecnologico».

Grazie a tale strategia di mercato, orientata ad alzare continuamente il tasso di innovazione dell'offerta, il Gruppo Sabaf guarda con fiducia alle prospettive di crescita del 2024. A tal proposito, la società conta sul solido contributo proprio della business unit Cerniere, capace di vantare sul proprio mercato di riferimento qualità uniche. «Oggi la business unit Cerniere, anche grazie alla recente acquisizione di Mansfield Engineered Components, principale produttore di cerniere per forni, lavatrici e frigoriferi negli Stati Uniti, rappresenta in termini sia dimensionali che di fatturato la seconda divisione del Gruppo. Composta da 6 stabilimenti produttivi nel mondo (di cui tre in Italia e gli altri localizzati in Polonia, Turchia e Usa), impiega circa 450 persone e si prevede nel 2024 di realizzare un fatturato complessivo di circa 90 mil/€. Oltre ad esprimere un footprint industriale unico (nessuno dei nostri competitor può vantare stabilimenti produttivi nelle aree a rilevanza strategica come noi), oggi grazie alle acquisizioni e allo sviluppo tecnico interno, la divisione cerniere ha un portafoglio prodotti ampio, completo ed in grado di incrociare e soddisfare in modo competitivo le esigenze del mercato di riferimento. Il cross selling e l'integrazione degli uffici tecnici – conclude Iotti – ci rende ottimisti anche per la crescita dei prossimi anni».