

EUROCUCINA 2024

CON SABAF GROUP E SMEG L'AUTOMAZIONE È PROTAGONISTA

I due marchi presentano il forno di punta Smeg con un'innovativa cerniera motorizzata.

Ospitaletto (Bs), Aprile 2024 – Sabaf Group, tra i top player nella produzione mondiale di componenti per elettrodomestici e numero uno nel settore delle cerniere, collabora con **Smeg**, azienda italiana che da oltre 75 anni produce elettrodomestici che coniugano la tecnologia più avanzata e la raffinata bellezza di un prodotto dal design distintivo.

In occasione di **Eurocucina 2024** (Fiera Milano Rho, 16-21 Aprile) verrà presentato il forno Smeg Omnichef con la nuova cerniera motorizzata che permette l'apertura e la chiusura della porta in modalità totalmente automatica. Prodotto di punta della gamma Smeg Galileo, il forno Omnichef diventa così sempre più sofisticato e high tech.

Sabaf Group e Smeg, l'unione di due eccellenze Made in Italy

Questa collaborazione pone le basi per un avanzamento tecnologico ed esperienziale nell'elettrodomestico da cottura per eccellenza, in linea con i valori che da sempre contraddistinguono i processi produttivi e la filosofia aziendale delle due aziende.

Il forno Omnichef è la massima espressione di Galileo Multicooking Technology, una tecnologia all'avanguardia che consente di esplorare infinite opportunità in cucina, grazie alla combinazione perfetta tra cottura tradizionale, a vapore e a microonde in un unico forno, per risultati professionali ed un'esperienza culinaria unica e personale. Il prodotto si arricchisce di un nuovo componente, la nuova cerniera motorizzata realizzata dal Gruppo Sabaf, che consente all'utente maggiore flessibilità di utilizzo. Il prodotto può essere visionato presso lo spazio SMEG nel Padiglione 4, Stand D01-D03

Un sistema motorizzato unico

Progettato da Faringosi, marchio specializzato in cerniere e parte del gruppo SABAF, questo sistema motorizzato - brevettato a livello mondiale - consente la movimentazione della porta del forno in modo completamente automatico, senza l'intervento diretto dell'utilizzatore. Dotato di una scheda PCB autonoma con firmware dedicato, il sistema motorizzato controlla il movimento della porta in ogni fase ed angolo di apertura e chiusura. In caso di ostacolo, grazie all'esclusivo brevetto, il sistema blocca istantaneamente la porta: quest'ultima è caratteristica molto importante in un'epoca dove si dà una grande rilevanza alla sicurezza per il consumatore.

Un sistema personalizzabile con controllo in remoto

Il sistema motorizzato del Gruppo Sabaf è personalizzabile ed ogni produttore può programmarlo in funzione delle proprie esigenze e/o ricette. La stessa scheda PCB gestisce l'attivazione del sistema motorizzato attraverso un sistema di comunicazione I/O standard con la scheda elettronica del forno, ovvero, è un sistema autonomo a tutti gli effetti ma integrato nel forno; quindi, non si devono aggiungere ulteriori schede e/o protocolli. È quindi un prodotto estremamente innovativo, ma allo stesso tempo molto pratico. È infatti sempre possibile, per l'utilizzatore finale, aprire o chiudere la porta manualmente, anche in assenza di energia elettrica, senza alcuna interferenza con il sistema motorizzato.

SABAF S.p.a.

Via dei Carpini ,1 - 25035 Ospitaletto - Brescia - Italia

Cap. Soc. Euro 12.686.795 int. vers.- Reg. Imp. di Brescia N. 52821

Tel.: +39 030 6843001 - Fax +39 030 6848249 - info@sabaf.it - sabaf@legal.sabaf.it

www.sabaf.it - www.sabafgroup.com

Il comando di apertura e chiusura può essere programmato per essere eseguito in molteplici modi, in funzione delle specifiche scelte da ogni produttore:

- Tasti fisici di apertura e chiusura separati
- Tasto fisico di apertura e chiusura singolo
- Touch screen
- Sensore di prossimità o movimento
- Telecomando dedicato
- App per smartphone, tablet, ecc.
- Controllo vocale attraverso assistenti vocali quali Google Home, Amazon Alexa, ecc.

SABAF GROUP

Fondata nei primi anni '50, Sabaf è cresciuta costantemente fino a divenire oggi, tramite il Gruppo omonimo, il principale produttore in Italia e uno tra i primi produttori mondiali di componenti per apparecchi elettrodomestici.

Il Gruppo impiega oggi, in 15 diversi siti produttivi a livello mondiale, oltre 1.700 dipendenti ed è attivo in quattro divisioni:

- **GAS** – con i marchi SABAF e ARC produce rubinetti, termostati gas, bruciatori domestici e professionali in Italia, Brasile, Cina, India, Messico e Turchia
- **CERNIERE** – con i marchi C.M.I., FARINGOSI e MEC produce cerniere per forni, lavatrici e lavastoviglie in Italia, Polonia, Turchia, Messico e Stati Uniti
- **ELETTRONICA** – con i marchi OKIDA e PGA produce componenti elettronici per elettrodomestici in Italia e Turchia
- **INDUZIONE** – con il marchio SABAF produce componenti per la cottura a induzione in Italia e Turchia

Il know-how tecnologico, la flessibilità produttiva e la capacità di offrire una vasta gamma di componenti - progettati anche in base alle necessità dei singoli clienti ed in linea con le specifiche caratteristiche dei mercati di riferimento - rappresentano fondamentali punti di forza del Gruppo in un settore a forte specializzazione in cui la domanda è in continua evoluzione e sempre più orientata verso prodotti che garantiscono assoluta affidabilità e sicurezza.

Per ulteriori informazioni

Davide Bonetti – davide.bonetti@ghenos.net

Ghénos Communication

Milano – Barcellona – Londra – New York – Lisbona

press@ghenos.net - www.ghenos.net - + 39 02 49 59 58 15

SABAF S.p.a.

Via dei Carpini ,1 - 25035 Ospitaletto - Brescia - Italia

Cap. Soc. Euro 12.686.795 int. vers.- Reg. Imp. di Brescia N. 52821

Tel.: +39 030 6843001 - Fax +39 030 6848249 - info@sabaf.it - sabaf@legal.sabaf.it

www.sabaf.it - www.sabafgroup.com