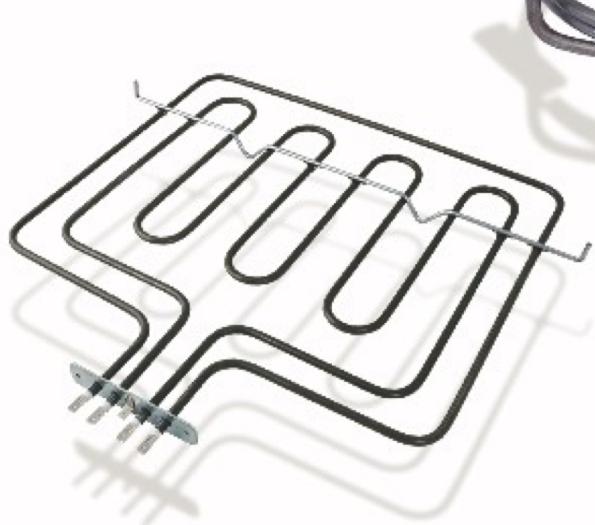


Redic

Resistenze Elettriche Corazzate



**THE BEST PARTNER
FOR HEATING SOLUTION**

10

DEC2019

redic.it

ZOOM Small appliances for high-quality dishes in short times • **DESIGN** Compactness user friendly in an innovative coffee machine • **MANAGEMENT** Counterfeiting and counteracting instruments • **FOCUS MARKET** The situation of stainless steel market

90010>
9 772612 275008

| TECHNOLOGIES | PRODUCTION

EDITORIAL STAFF

INNOVATION IN AUTOMATION

The Ospitaletto factory of Gruppo Sabaf, dedicated to the production of burners, stands out for the very high level of automation of the production process



I

n Sabaf, robotization was born because we had to produce many identical pieces, guaranteeing the same quality, in different factories around the world," says the technical director, Massimo Dora. "But in addition to making people's work less repetitive and tiring - he underlines - we realized that thanks to automation 4.0 we could become more competitive: we had to robotize to manage the pulverization of the demand". So from 2013 to 2017 the company invested 4 million in automation, and today it uses 100 robots installed in different factories, including Italy, Turkey, China and Brazil. In addition to being able to clone the same product everywhere, through the standardization of processes, "it was possible to increase the variety of products and reduce the number of pieces that make up the lots", notes Dora: "from 19.000 codes and 4.000 average pieces per lot, today we have gone to 29.000 codes and 700 pieces per lot, also reducing the time-to-market". And he remarks: "Through automation we have freed up time for people, who can now do higher quality work".

"The process and the automation are the basis of a good product and this, together with the direct presence on the various markets, also allows Sabaf to reduce the incorrect behavior of some local producers who have in counterfeiting the only form of livelihood", he ends.

The Sabaf Group also made organic investments of € 11.5 million in 2018: the main investments in the business were aimed to increase the production capacity of special burners, to complete the automation of the production of light alloy valves and interconnection of production plants with management systems (industry 4.0). Also in the last year the company has continued to improve risk levels related to manual handling of loads and repetitive movements, thanks to an increasing automation of operations.

Special equipment has also been studied for transport and storage, light alarms installed on forklifts and improved internal traffic of the plants (with new vertical and horizontal signs).

The significant economic investment made in the superfinishing process, has allowed the significant reduction of the risk level of repetitive movements of the staff of the area.

The company uses 100 robots in its factories in Italy, Turkey, China and Brazil

INNOVAZIONE NELL'AUTOMAZIONE

In Sabaf la robotizzazione è nata perché dovevamo produrre tanti pezzi uguali, garantendo la stessa qualità, in diversi stabilimenti nel mondo", dice il direttore tecnico, Massimo Dora. "Ma oltre a rendere meno ripetitivo e faticoso il lavoro delle persone - sottolinea -, abbiamo compreso che grazie all'automazione 4.0 potevamo diventare più competitivi: dovevamo robotizzare per gestire la polverizzazione della domanda". E così dal 2013 al 2017 l'azienda ha investito 4 milioni in automazione, e oggi utilizza 100 robot installati nelle diverse fabbriche, tra Italia, Turchia, Cina e Brasile. Oltre a poter clonare ovunque lo stesso prodotto, attraverso la standardizzazione dei processi, "è stato possibile aumentare la varietà dei prodotti e ridurre il numero di pezzi che compongono i lotti", fa notare Dora: "da 19.000 codici e 4.000 pezzi medi per lotto, oggi siamo passati a 29.000 codici e 700 pezzi per lotto, riducendo anche il time-to-market". E rimarca: "Attraverso l'automazione abbiamo liberato tempo alle persone, che ora possono svolgere un lavoro di qualità superiore". "Il processo e l'automazione sono alla base di un buon prodotto e questo, assieme alla presenza diretta sui diversi mercati, permette a Sabaf anche di ridurre i comportamenti scorretti di alcuni produttori locali che hanno nella contraffazione l'unica forma di sostentamento", conclude. Il Gruppo Sabaf ha inoltre effettuato nel 2018 investimenti organici per 11,5 milioni di euro: i principali investimenti dell'esercizio sono stati finalizzati all'incremento della capacità produttiva dei bruciatori speciali, al completamento dell'automazione della produzione dei rubinetti in lega leggera e all'interconnessione degli impianti di produzione con i sistemi gestionali (industria 4.0). Anche nell'ultimo anno è proseguito l'impegno per il miglioramento dei livelli di rischio legati alla movimentazione manuale dei carichi ed ai movimenti ripetitivi, grazie a una sempre maggiore automazione delle operazioni. Sono state inoltre studiate apparecchiature speciali per il trasporto e l'immagazzinamento, installati avvisatori luminosi sui carrelli elevatori e migliorata la viabilità interna agli stabilimenti (con nuova segnaletica verticale e orizzontale). Il significativo investimento economico effettuato nel processo della superfinitura ha permesso la sensibile riduzione del livello di rischio dei movimenti ripetitivi a carico del personale dell'area.

Foto: M. Sartori